# Punzonatrice a controllo mimerico



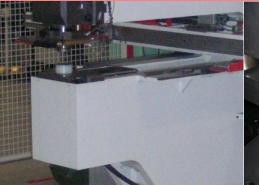
BERTINI F.LLI SNC

## Punching 20



Il telaio a C elettrosaldato è di grandi dimensioni, idoneo a reggere le alte potenze in gioco. Gli spessori delle lamiere che lo compongono garantiscono la deformazione minima anche per potenze elevate per cui avremo flessioni zero nella zona di maggior spinta. L'accurata lavorazione della struttura garantisce il perfetto allineamento tra il punzone e la matrice raggiungendo la massima qualità di punzonatura. La base di sostegno delle guide dell'asse Y è un pezzo unico di grandi dimensioni che assicura alla struttura la massima rigidità nel punto dove vengono concentrate le forze della macchina.

Il telaio nella zona supporto matrice è particolarmente snello per permettere la lavorazione delle pareti laterali di casse, vasche, ecc. Rapida intercambiabilità dei punzoni e delle matrici con sistema codificato di riconoscimento e verifica utensili. Lavorazione anche su pezzi preverniciati come porte o altro. Tipologie di lavorazione: punzonatura, roditura e filettatura.

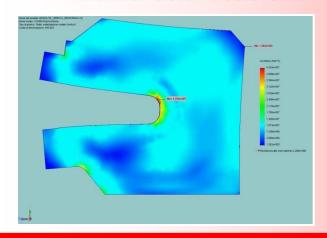


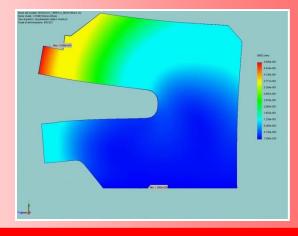




Dati tecnici		
Potenza	kN	200
Spessore massimo materiale lavorabile	mm	5
Massimo diametro punzone	mm	60
Frequenza massima	Colpi/1'	120
Velocità asse X	m/1'	45.000
Velocità asse Y	m/1'	45.000
Corsa punzone	mm	70
Asse X	mm	1.500
Asse Y	mm	800
Peso	Kg. Ca.	6.000

### Analisi della resistenza strutturale del telaio





Stazione configurabile per scrittura, incisione e filettatura.

Manipolazione lamiere, porte, ecc già piegate e verniciate con sistema di sollevamento per agevolare cambio utensile e pezzo.

Pinze con movimento verticale per movimentare lamiere già piegate.





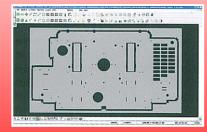


## Controllo numerico

### Programmazione semplice e veloce dialogando con il controllo numerico e il CAM



macchina, con facilità di programmazione e qualsiasi operazione di punzonatura, mantenendo sempre una importantissima prerogativa: la flessibilità.

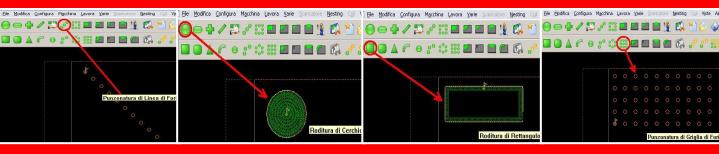


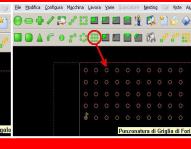
Rappresentazione di un particolare punzonato.



Simulazione del taglio: attacchi, sfondamenti e movimenti a vuoto con l' utilizzo del cam.

#### Alcune delle funzioni del programma CAM





Linea di fori

Roditura circolare

Roditura rettangolare

Griglia di fori

#### **BERTINI FRATELLI s.n.c**

Loc Cascina Sant' Isidoro, 42 - 22060 Carugo (CO) Tel. 031-76.35.75 - Fax 031-75.81.68 www.bertini.info - E-mail: info@bertini.info



Qualsiasi modifica potrà essere effettuata senza nessun tipo di preavviso.